

El separador magnético rotativo Hydrohansu está especialmente diseñado para productos en polvo que fluyen mal y en los que se necesita unos altos requerimientos higiénicos. Su rotor magnético rotativo evita la formación de puentes y obstrucciones sobre las barras.



- > Imanes de Neodimio GSN-52 con una potencia de 11.400 Gauss a contacto con el producto.
- > Carcasa "hydroform" de acero inoxidable completamente pulida.
- > Diámetro de las bocas de entrada Ø 250 mm.
- > Capacidad 24 m³/hora.
- > Materiales en contacto con el producto en AISI-316L.
- > Juntas de sellado de silicona roja (EC1935 / 2004 y FDA) y Asoplast© PET-C SL FG, (EC 1935/2004 and FDA).
- > Rotor magnético autosoportado sobre guías para su fácil manipulación en las limpiezas.
- > Detector de giro de los imanes.
- > Temperatura máxima de producto 60 °C.
- > Motorreductor SEW de 0,37 kW.
- > Certificados para zonas ATEX Ex II 1/3 GD T140 °C y certificado EHEDG.

DISEÑO

Se basa en un rotor rotativo con múltiples barras magnéticas, accionado por un motor eléctrico. El producto pasa a través de las barras que, a su vez, están girando, evitando así que el producto se quede apilado sobre las barras. Los imanes se desplazan automáticamente a su posición de limpieza, cuando el rotor magnético se sitúa en la posición de limpieza, y retornan a su posición de trabajo cuando el rotor se sitúa en el interior de la carcasa.

Interruptor de seguridad de la puerta que controla si está cerrada, parando el giro del rotor automáticamente cuando esta se abre.

LIMPIEZA

Las barras magnéticas disponen de un sistema retráctil de manera que los imanes se desplazan por el interior de una funda de acero inoxidable para facilitar la limpieza de los metales capturados, ya que los metales férricos se adhieren a las fundas y no directamente sobre los imanes.